

DE

Firmen Präsentation



CEO Peter Hägg hat das Wort

Die Geschichte beginnt 1945 mit meinem Großvater Sven-Ragnar, der nach dem Krieg eine Geschäftsmöglichkeit in der Herstellung von Besteck sah. Es war ein Freund, der ihn damals darauf aufmerksam gemacht hat, dass Besteck ein knappes Gut war. Er war im Herzen immer ein Erfinder, also führte eins zum anderen und innerhalb weniger Jahre verlagerte sich der Schwerpunkt auf die Vergabe von Unteraufträgen für die benachbarte Industrie.

Wie es das Schicksal wollte, brauchte die Firma «Billman Regulatorer» ein Ventil, das sie nach dem Motto „Sie machen es, wir verkaufen es“ verkaufen konnten. Dies war der Einstieg des Unternehmens in das Armaturengeschäft.

LOVING "THE DEAL"

Mein Vater Ulf, durch und durch ein Geschäftsmann, kam schon sehr früh zu Somas und kümmerte sich nebenbei um die Buchhaltung. Er liebte es, Geschäfte zu machen, zu verkaufen, zu kaufen, zu diskutieren und Vereinbarungen zu treffen. 1964 verstarb mein Großvater unerwartet und von einem Tag auf den anderen, mussten meine Eltern eine Entscheidung treffen. Sollten sie nach Säffle ziehen und das Leben, das sie gerade in Norrahammar außerhalb von Jönköping begonnen hatten, aufgeben? Ich glaube, der ursprüngliche Plan bestand darin, Säffle ein Jahr lang «auszuprobieren». Aber im Nachhinein haben sie sich offensichtlich dafür entschieden, noch viel länger zu bleiben. Zu diesem Zeitpunkt war Somas ein etabliertes Unternehmen, bestehend aus etwa 5 Personen, die in einem Keller Ihre Arbeit verrichteten. Papa kümmerte sich um das Büro und den Verkauf, während sein Geschäftspartner und Freund Folke sich um die Produktion kümmerte. Ich denke, die Hauptantriebskraft war damals, ein eigenes Unternehmen zu führen und zu sehen, wie es wächst und erfolgreich wird.



Von links: Peter and Lars Hägg

UNTERNEHMENSFÜHRUNG UND ERWARTUNG

Mein Vater hatte nie erwartet, dass ich oder meine Brüder im Unternehmen arbeiten würden. Ich habe in Karlstad Wirtschaftswissenschaften studiert und bin nach Stockholm gezogen. Mein kleiner Bruder Lars, der zuvor im Unternehmen tätig war, entschied sich für eine

Karriere als Musiker. Nach ein paar Jahren in Stockholm kehrte ich nach Säffle zurück und startete etwas, das ich am besten als Traineeprogramm bezeichnen kann. Ich durfte verschiedene Mitarbeiter bei Somas begleiten und dabei viel lernen. Somas war das Lebenselixier meines Vaters, doch als sein Geschäftspartner Folke verstarb, musste er sich sehr einsam gefühlt haben. Er erwartete definitiv einiges von seinen Mitarbeitern. Das Wichtigste ist, dass jeder immer danach streben sollte die bestmögliche Arbeit zu leisten.

SEINE LEIDENSCHAFT FINDEN

Innerhalb weniger Jahre waren wir, die drei Brüder, in das Unternehmen eingebunden, und eines Tages setzten wir uns zusammen und diskutierten, ob wir zu Recht davon überzeugt waren, dass wir unsere Ressourcen bündeln und Somas am Laufen halten könnten. Es gibt nie eine Garantie dafür, dass die Zusammenarbeit und die Professionalitätsfunktionen. Zum Glück war es so, und seit 1995 bin ich CEO, zusammen mit meinen Brüdern als meine engsten Mitarbeiter. Wenn die Leidenschaft meines Vaters „der Deal“ war, würde ich sagen, dass meine das „Behaupten und der Aufbau“ ist. Es macht mir Spaß, Dinge zu strukturieren und ein Team aufzubauen. Ohne unsere kompetenten und engagierten Mitarbeiter hätten wir es nie dorthin geschafft, wo wir heute sind.

- Peter Hägg

Somas wurde 1945 gegründet. Damals lag der Schwerpunkt auf dem Schleifen und Polieren von Besteck. Der Name Somas ist ursprünglich ein Akronym für „Sliperi Och Mekaniska Arbeten Säffle“.

Somas liefert seine Produkte bereits seit den späten 1940er Jahren weltweit.



Leidenschaft für Armaturen

Als globales, innovatives Unternehmen verfügt Somas sowohl über die Erfahrung als auch über die Leidenschaft, die komplexesten Herausforderungen auf diesem Gebiet zu lösen. Wir kombinieren fortschrittliche Technologien, branchenführende Erfahrung und eine unstillbare Neugier auf die Welt um uns herum, um nachhaltige Lösungen für unsere Kunden zu schaffen.

LEIDENSCHAFT UND NEUGIER

Das „Wie“ bei Somas ist komplex, aber das „Warum“ ist einfach und seit der Gründung im Jahr 1945 Teil unseres Unternehmens. Wir üben unsere Arbeit mit Leidenschaft und einer großen Portion Neugier aus. Wir sind ständig bestrebt, die Bedürfnisse von heute zu erfüllen, ohne die Fähigkeit künftiger Generationen, dasselbe zu tun, zu beeinträchtigen. Unsere Lösungen basieren auf drei Kernkonzepten: Nachhaltigkeit, Sicherheit und Innovation.

Wir glauben, dass das Schwierige und Komplexe jetzt und in Zukunft einfach sein sollten. Mit unserer Leidenschaft für Armaturen und deren Geschäftsfeldern sind wir zuversichtlich, dass wir unser Möglichstes tun können, um sicherzustellen, dass Sie sich als Kunde bei der Nutzung unserer Lösungen und Dienstleistungen sicher fühlen.



NACHHALTIGKEIT

- Nachhaltige Produktion
- Abgas Reinigungssysteme
- Müll Recycling



SICHERHEIT

- Müll Recycling
- Funktionalität
- Benutzerfreundlichkeit



INNOVATION

- Führend in der Entwicklung
- Umweltfreundliche Technologie
- Digitalisierung

Nachhaltige Produktion bedeutet eine Produktion, die den Bedürfnissen von heute entspricht, ohne die Fähigkeit zukünftiger Generationen zu beeinträchtigen, dasselbe zu tun.

Nachhaltige Produktion ist für jedes Unternehmen ein selbstverständlicher Teil der kontinuierlichen langfristigen Entwicklung.



Nachhaltigkeit

Für Somas sind Nachhaltigkeit, Sicherheit und Kontinuität zentrale Faktoren – sie sind selbstverständlicher Bestandteil unserer Kundenbeziehungen und unseres Geschäftsmodelles. Wir wollen ein verantwortungsvoller und profitabler Akteur in einer langfristigen und nachhaltigen Gesellschaft sein. Unsere Werte und Richtlinien, unser Verhaltenskodex und unser Geschäftsmanagementsystem dienen als Grundlage für die Ergebnisse von Somas. Der Schlüssel liegt darin, die Bedürfnisse und Anforderungen von heute zu erfüllen, ohne die Fähigkeit zukünftiger Generationen zu gefährden, dasselbe zu tun.

UNITED NATIONS GLOBAL COMPACT

Seit Januar 2020 unterstützt Somas Instrument AB den UN Global Compact. Im Rahmen dieser Initiative unterstützen und arbeiten wir aktiv an deren Grundsätzen in den Bereichen Menschenrechte, Arbeitnehmerrechte, Umweltschutz und Korruptionsbekämpfung.

NACHHALTIGE ENTWICKLUNG

Nachhaltigkeit basiert auf dem Gleichgewicht zwischen der natürlichen Umwelt, dem Arbeits-/sozialen Umfeld und der Wirtschaft. Nachhaltige Entwicklung ist eine Entwicklung, die den heutigen und zukünftigen Bedürfnissen und Anforderungen gerecht wird. Die gesamte Gesellschaft muss sich auf eine nachhaltige Entwicklung und Produktion einstellen. Wir sind noch nicht so weit, aber Somas möchte im Rahmen unseres Geschäftsmodelles dazu beitragen.

FACTS

- Somas ist bestrebt, das Unternehmen auf nachhaltige und verantwortungsvolle Weise zu führen und weiterzuentwickeln
- Für ein nachhaltiges Geschäftsmodell mit unseren Endverbrauchern ist ein gutes Gleichgewicht zwischen unserer finanziellen, ökologischen und sozialen Verantwortung erforderlich
- Somas achtet in seinem gesamten Unternehmen auf Nachhaltigkeit und wir erwarten von unseren Partnern, dass sie dasselbe tun

Somas vermarktet und entwickelt Produkte unter Berücksichtigung der Nachhaltigkeit, um den Bedürfnissen unserer aktuellen und zukünftigen Kunden gerecht zu werden.

Unsere Produkte sind für Anwendungen und Geschäftsfelder konzipiert, in denen sich nachhaltige Lösungen positiv auswirken.

Unser Ziel ist es, uns kontinuierlich zu verbessern, um sicherzustellen, dass wir im gesamten Prozess verantwortungsbewusst handeln.



Somas erfüllt ISO-Zertifikate

Im Somas Unternehmensmanagementsystem werden die allgemeinen Ziele und Strategien des Unternehmens in Prozesse umgewandelt, die auf die Bedürfnisse des Unternehmens selbst und seiner Kunden ausgerichtet sind. Das Unternehmensführungssystem dient dazu, einen Überblick darüber zu geben, wie unser Unternehmen seinen Auftrag erfüllt, und gleichzeitig aufzuzeigen, welchen Beitrag jeder Mitarbeiter leistet. Das Somas Qualitätsbewusstsein ist ein selbstverständlicher Teil unserer täglichen Arbeit und alle Mitarbeiter werden aktiv eingebunden.

Es gibt eine Reihe internationaler Anforderungen und Standards, die als Grundlage für die Zertifizierung eines Betriebsmanagementsystems dienen. Somas hat sich für die Einhaltung von Standards entschieden, die sich auf Qualität (ISO 9001), Umweltschutz (ISO 14001) und Arbeitsumgebung (ISO 45001) konzentrieren.

ZERTIFIKATE

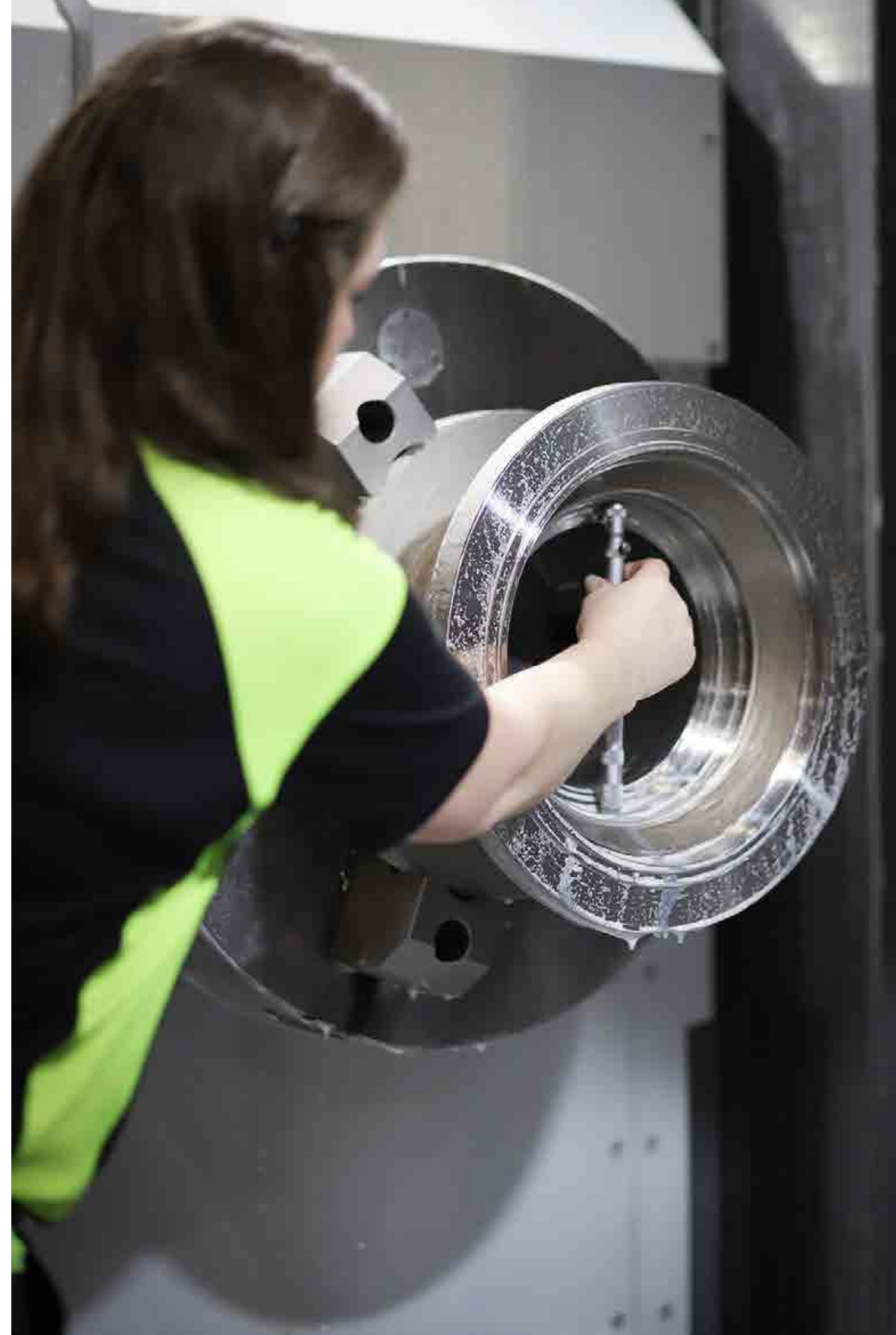
Somas ist zertifiziert gemäß:

- ISO 9001:2015
- ISO 14001:2015
- ISO 45001:2018
- DGRL 2014/68/EU – Zulassung nach Modul H

TYPGENEHMIGUNGEN

Die Produkte können geliefert werden im Einklang mit:

- ATEX-Richtlinie 2014/34/EU; Geräte für den Einsatz in explosionsgefährdeten Umgebungen
- EU-Maschinenverordnung, Maschinenrichtlinie gemäß 2006/42/EG
- Fire Safe Zertifikat gemäß ISO 10497/API 607
- REACH-Verordnung (Registration, Evaluation, Authorisation and restriction of Chemicals)
- Weiteren Zulassungen auf Anfrage





Hoher Durchsatz für Regelanwendungen

Hohe Kapazität, gute Dichtheit und nahezu freier Durchgang. Diese Worte stehen für einige der vielen Vorteile unserer Kugelsegmentarmatur. Somas-Kugelsegmentventile sind so konzipiert, dass sie den Anforderungen der Prozessindustrie an Regelventile gerecht werden. Dank seines nahezu freien Durchganges und der verfügbaren Gehäuse- und Sitzwerkstoffe ist das Kugelsegmentventil oft die beste Lösung.

KONSTRUKTION

Der hohe Durchsatz des Kugelsegmentventils ergibt sich aus der Konstruktion seines Dichtsitzes und des Kugelsegments. Im Vergleich zu klassischen Regelventilen ist es oft möglich, kleinere, kostengünstigere Größen zu wählen. Was Somas Kugelsegmentventile von anderen Herstellern unterscheidet, ist die Tatsache, dass das gesamte Ventil auf möglichst freiem Durchfluss ausgelegt ist. Diese Überlegung minimiert das Risiko einer Ventilverstopfung.

AUSGEZEICHNETE DURCHFLUSSEIGENSCHAFTEN

Das Kugelsegmentventil wird aufgrund seiner linearen Durchflusscharakteristik am häufigsten als Regelventil eingesetzt. Aufgrund seiner Eigenschaften ist das Ventil für die meisten Anwendungen geeignet. In Kombination mit pneumatischen Antrieben und Stellungsreglern von Somas entsteht eine flexible Einheit mit großem Regelbereich.

PRODUKT INFORMATION

- Nennweiten von DN 25/2 bis DN 600
- Druckstufen: PN 10 – PN 40, ANSI Class 150 - 300
- Kugelsegment und Schaft sind aus einem Stück gefertigt. Dies führt zu einem spielfreien Betrieb und einer genauen Steuerung
- Verschiedene „face-to-face“ Abmessungen verfügbar
- Geeignet für hohen Druckabfall
- Gute Dichtheit bis Klasse IV-S1 in Standard für Ventile mit Metallsitzen und Klasse V für Weichdichtungssitze
- Hervorragende Regeleigenschaften

Die Vorteile der Kugelsegmentarmatur kommen am deutlichsten zum Tragen, wenn es als Regelventil eingesetzt wird. Es kann in vielen Anwendungen eingesetzt werden, insbesondere in der chemischen und petrochemischen Industrie, Pharmaindustrie sowie Zellstoff- und Papierindustrie, um nur einige zu nennen. Das Kugelsegmentventil ist für die allermeisten Fluide und Gase geeignet.



Kugelsegment Armaturen



KVTW



KVTW



KVTF



KVTF



KVMF MC-C



KVTF-C





Weiterentwickeltes dreifach-exzentrisches Design

Somas Absperrklappen helfen Ihnen bei Ihren Regelanwendungen, unabhängig davon, ob es sich um Dampf, Gas, Wasser oder andere Flüssigkeiten handelt. Die Ventilkörper bestehen aus Edelstahl und haben einen soliden Metallsitz. Die Armaturen sind im Standard für die Montage zwischen Flanschen ausgeführt, sowohl mit als auch ohne Flanschaugen (lug type) oder auch in Doppelflanschausführung.

KONSTRUKTION

Es gibt verschiedene Arten von Somas-Absperrklappen, die alle über unser einzigartiges dreifach-exzentrisches Design verfügen. Das Design von Sitz und Scheibe sorgt für eine hervorragende Dichtheit und macht eine Wartung überflüssig.

Durch die hohe Flächenpressung zwischen Sitz und Klappenteller eignet sich das Ventil für den Einsatz in Zellstoffanwendungen, bei denen die Fasern dadurch leicht durchtrennt werden können. Die Absperrklappe vom Typ MTV ist die kostengünstigste Wahl für Regel- und Auf/Zu Anwendungen.

Unser Design ermöglicht es, bei der Herstellung aus einer breiten Palette von Werkstoffen auszuwählen. Dadurch erhöhen sich die Einsatzmöglichkeiten der Armatur deutlich. Der Metallsitz sorgt dafür, dass hohe Strömungsgeschwindigkeiten die Schließfähigkeit des Ventils nicht beeinträchtigen und es über viele Jahre hinweg verwendet werden kann.

KOMBINATION MIT ANTRIEB

Die Absperrklappe ist sowohl für saubere als auch verunreinigte Medien wie Flüssigkeiten, Gase und Satt-/ Dampf geeignet. Für Regelaufgaben ist die Armatur mit einem pneumatischen Somas Stellantrieb und Stellungsreglern bestens ausgestattet. Für den manuellen Betrieb kann das Ventil mit einem Handhebel oder Getriebe ausgerüstet werden.



PRODUKT INFORMATION

- Nennweiten von DN 80 bis DN 1200
- Druckstufen PN 10 – PN 100, ANSI Class 150 - 600
- Gehäuse mit Gewindeaugen (lugged) oder geflanscht
- Massiver Sitz aus Edelstahl, unempfindlich gegen hohe Strömungsgeschwindigkeiten
- Austauschbarer Sitz in verschiedenen Materialien
- Einzigartige, dreifach-exzentrische Konstruktion des Dichtsystems
- Gute Dichtheit bis Klasse V als Standard für Metallsitz und Klasse V für Weichdichtung

Somas Absperrklappen sind in hunderten unterschiedlichen Installationen für viele unterschiedliche Anwendungen zu finden. Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung in der Konstruktion und Herstellung metallisch dichtender Absperrklappen können wir mit Sicherheit sagen, dass unser Konzept das Beste auf dem Markt ist. Dieses Konzept dient auch als Grundlage für unsere weitere Arbeit zur Verbesserung der Absperr- und Regelklappen.

REGEL u. ABSPERRKLAPPEN



MTV



MTVF



MTVL



FSV



VSS



SPV



Voller Durchgang – Niedriger Durchflusswiderstand

Die Somas Kugelhähne für das Absperren jeglicher Gase und Fluide konzipiert. Bei der Armatur handelt es sich um einen Flansch-Kugelhahn mit vollem Durchgang und zylindrischer Bohrung in den Abmessungen DN 25 bis DN 500.

KONSTRUKTION

Somas-Kugelhähne haben eine homogene Kugel mit zylindrischer Bohrung. Die zylindrische Bohrung trägt zu einem geringen Rohrleitungswiderstand bei, was bei Anwendungen mit abrasiven Medien von Vorteil ist.

Die Armatur besteht aus Edelstahl mit federbelasteten Sitzen, die auch bei niedrigem Differenzdruck für gute Dichtheit sorgen. Die Kugel ist standardmäßig hartverchromt, kann bei Bedarf aber auch HiCo (High Cobalt Alloy) hartbeschichtet geliefert werden. Die Armaturen können mit Antrieben und Zubehör für manuelle, AUF/ZU- oder auch für Regelfunktionen geliefert werden.

Das Somas Produktsortiment umfasst auch dreiteilige Kugelhähne mit vollem Durchgang. Diese sind hauptsächlich für den manuellen Einsatz oder Aktuator gesteuerte AUF/ZU-Anwendungen vorgesehen.

KOMBINATION MIT ANTRIEB

Wenn eine automatisierte Ansteuerung eines Kugelhahns gewünscht ist, kann dieser mit einem pneumatischen Antrieb ausgestattet werden. Handbetätigte Ventile sind mit Getrieben ausgestattet.

PRODUKT INFORMATION

- Nennweiten DN 25 – DN 500
- Druckstufen PN 40/Class 300 (DN 25 – 50),
- PN 25/Class 150 (DN 80 – 500)
- Voller, runder Durchgang für maximale Kapazität
- Sitze aus PTFE53 oder metallisch (HiCo-Alloy)
- Gute Dichtheit unabhängig vom Differenzdruck, durch federbelastete Sitzringe
- Hartverchromte Kugel als Standard
- (HiCo-Kugelbeschichtung als Option lieferbar)

Kugelhähne werden in den unterschiedlichsten Anwendungen eingesetzt. Die Vollbohrungs-konstruktion führt zu einem geringen Rohrleitungswiderstand und einem sehr geringen Energieverlust. Der Kugelhahn verfügt über zwei Sitze, wodurch er in beiden Durchflussrichtungen abdichtet. Die Konstruktion des federbelasteten Sitzes bietet auch bei geringem Differenzdruck eine gute Dichtheit.

Kugelhähne



SKV



SKV



SKV



SKV



SKVT



H3-F1



Stellantriebe für einwandfreie Armaturenfunktion

Somas Aktuatoren wurden speziell entwickelt, um die Anforderungen der Prozessindustrie an Zuverlässigkeit und Genauigkeit bei der Regelaufgaben zu erfüllen. Sie sind in erster Linie für unsere eigene Ventilauswahl konzipiert, können aber auch mit Ventilen anderer Hersteller kombiniert werden, die eine 90-Grad-Drehung erfordern.

SOMAS STELLANTRIEBE

Wir haben große Anstrengungen unternommen, um eine spielfreie Übertragung zwischen der Welle der Armatur und den beweglichen Teilen des Stellantriebs sicherzustellen. Dadurch ergeben sich optimale Voraussetzungen für eine präzise, Hysterese freie Steuerung. Es bietet für den gesamten Regelprozess ein optimales Stellglied.

Somas bietet auch manuelle Betätigungselemente wie Handhebel und Getriebe an. Ebenso können wir auch elektrische und hydraulische Antriebe namhafter Hersteller liefern.

ANTRIEBE FÜR ALLE ANWENDUNGEN

Wenn eine Armatur fernbetätigt oder auf anderweitig häufig geöffnet und geschlossen werden muss, ist ein Stellantrieb notwendig. Unser pneumatischer Antrieb ist bekannt für sein einfaches und kompaktes Design, seinen wettbewerbsfähigen Preis und seine Fähigkeit, in rauer Betriebsumgebung, optimal zu funktionieren. Durch die Ausstattung des Stellantriebs mit Automatisierungszubehör kann dieser sowohl für

Regelanwendungen als auch für AUF/ZU-Anwendungen eingesetzt werden. Pneumatikantriebe sind weit verbreitet und werden aufgrund ihres einfachen Aufbaus und des im Vergleich zu anderen Lösungen günstigen Preises in vielen Prozessen eingesetzt, in denen keine elektrischen und hydraulischen Aktuatoren üblich sind.

PRODUKT INFORMATION

- Kompakte Konstruktion
- Patentierte spielfreie Drehmomentübertragung
- Abdichtungen mit geringer Reibung
- Einzigartige Drehmomentkurve

Der Somas A-Type Antrieb ist für Steuerungs- und AUF/ZU-Anwendungen konzipiert. Die Antriebe sind in erster Linie für Somas Kugelsegment- und Absperrklappen konstruiert. Wir haben große Anstrengungen unternommen, um eine geringe Reibung und einen spielfreien Einsatz zu gewährleisten. Da es zwischen Antrieb und Ventil kein Spiel gibt, wird eine optimale Regelfunktion erzielt.

Somas Antriebstechnik



A22-DA



A43-DA



A31-DA LDC



A23-SC



Getriebe mit Kette

Handschaltgetriebe



Hand-Hebel mit Feststeller HSR



Automatisierungszubehör

Somas bietet vielfältiges Automatisierungszubehör sowie komplette technische Lösungen an. Lösungen, die alles von grundlegender Pneumatik über Schalter bis hin zu Hydraulik und fortschrittlichen digitalen Produkten zur Steuerung und Überwachung umfassen. Dies erleichtert die leitsystemgesteuerte Bedienung und Zustandsüberwachung.

GROSSE AUSWAHL FÜR OPTIMALE FUNKTIONALITÄT

Abhängig von den Bedürfnissen des Kunden können wir eine breite Palette von Produkten mit unterschiedlichem Funktionsumfang anbieten. Es stehen verschiedene Kommunikationsprotokolle wie HART, Foundation Fieldbus, Profibus, AS-i, I/O-Link usw. zur Verfügung. Je nach Anforderung bieten wir auch Lösungen für sicherheitskritische Geräte für unterschiedliche SIL-Level an. Unsere Erfahrung ermöglicht es uns auch, die optimale Armatur für explosionsgefährdete Umgebungen zusammenzustellen. Auch für die kompliziertesten Anwendungen finden wir in der Regel eine gute Lösung.

FAKTEN

- Stellungsregler
- AUF/ZU Steuerungen
- Magnetventile
- Endschalter
- Kommunikationsprotokolle: HART, Profibus, FF, etc.
- SIL und Sicherheitskritische Anwendungen
- Explosive Umgebungen (ATEX, IECE, CSA, UL, etc.)

Unsere Erfahrungen haben uns gelehrt, welches Zubehör unsere Produkte am besten ergänzt. Mit dem richtigen Zubehör erhalten Sie ein Produkt, das optimal zu den Anforderungen passt. Indem Sie Ihr Ventil mit verschiedenen Zubehörteilen ausstatten, ist es sowohl für Regelungs- als auch für AUF/ ZU-Anwendungen geeignet.

Zubehör



ABB Stellungsregler



Fisher Stellungsregler



Siemens Stellungsregler



Endschalter



Magnetventile



Induktive Stellungsrückmeldung



SPE 405
(el. pn. Regler)

SP 405
(pn. Regler)



Somas VDI Montage Konsole
mit Stellungsanzeige



Somas VDI Montage Konsole



Wo Sie unsere Produkte finden

Unsere Kunden sind in den unterschiedlichsten Industriezweigen mit vielfältigen Anwendungen und Anforderungen tätig. Die Liste würde viel zu lang werden, wenn wir alle Anwendungen nennen würden, in denen unsere Produkte zu finden sind. Stattdessen möchten wir einige Beispiele vorstellen.

GROSSE AUSWAHL FÜR OPTIMALE FUNKTIONALITÄT

Unabhängig davon, in welcher Branche Sie tätig sind, haben wir zumeist eine gute Lösung in Bezug auf die Produkte und Armaturen, welche dafür benötigt werden. Somas Armaturen sind in einer Vielzahl von Werkstoffen erhältlich und decken einen großen Nennweitenbereich ab. Gute Dichtheit und einfache Handhabung sind zwei Beispiele für die größten Stärken unserer Armaturen.

Mit über 75 Jahren Erfahrung geben wir unser Bestes, um die Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen. Über Armaturen, Antriebe und Ventilstellungsregler hinaus bieten wir auch Dienstleistungen wie maßgeschneiderte Servicepakete an. Unsere Produkte sind so konzipiert, dass sie überall dort, wo sie installiert sind, einfach zu verwenden sind und zudem einfach warten sind.

Unsere Ventile wurden ursprünglich für und zusammen mit der Zellstoff- und Papierindustrie entwickelt. Seitdem hat sich viel getan und unsere Produkte wurden auch für andere Geschäftsbereiche angepasst.

Dies geschieht in Zusammenarbeit mit unseren Kunden, um den spezifischen Anforderungen ihres Geschäftsbereichs gerecht zu werden. Die Materialien und Designs müssen Ihren spezifischen Anforderungen entsprechen.



Papier und Zellstoff



Motorechnik



Schifffahrt und Schiffbau



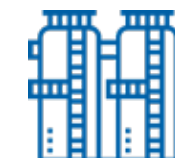
Energie



Zucker



Bergbau



Chemische Industrie



Öl und Gas

Papier & Zellstoff

Die Zellstoff- und Papierindustrie entwickelt sich schneller denn je weiter, um zu profitablen und nachhaltigen Erfolgen beizutragen. Durch fortschrittliches Denken und Anwendungserfahrung tun wir, was wir können, um die Entwicklung hin zu intelligenteren Prozessen mit verbesserter Effizienz, Zuverlässigkeit und Umweltverträglichkeit voranzutreiben.

LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG

Durch unsere Erfahrung, die bis in die Mitte der 1950er Jahre zurückreicht, kennen wir die Branche sehr gut. Wir glauben, dass Erfahrung der Schlüssel zur bestmöglichen Unterstützung unserer Kunden in der Zellstoff- und Papierindustrie ist. Erfahrung, über die wir mit Stolz verfügen. Um die ideale Lösung für eine bestimmte Anwendung zu schaffen, müssen wir den Prozess und die treibenden Kräfte dahinter verstehen. Hier sind unsere Erfahrungen in der Zellstoff- und Papierindustrie von entscheidender Bedeutung. Damit sind wir in der idealen Position, Ihnen, unseren Kunden, einen echten Mehrwert zu bieten.



Energie

Für einen effizienten Prozess ist es wichtig, Ihre Ausrüstung entsprechend der beabsichtigten Anwendung auszuwählen und richtig zu dimensionieren. Wir haben viel Erfahrung mit Dampfturbinen und wissen, dass eine hohe Leistung mit präziser Durchflussregelung und sicherer Auslösefunktionalität erforderlich ist. Unsere Ventilauswahl bietet die ideale Lösung für Nieder- und Normaldruck- Dampfturbinen. Mit unserem Berechnungstool SomSize® können Sie die richtige Auslegung für Ihre spezifischen Bedürfnisse finden, um eine gute Funktionalität zu erreichen.

GASTURBINEN

Gasturbinen zur Energieerzeugung haben ein komplexes Anfahr- und Abfahrverhalten. Bei Ventilanwendungen im Zusammenhang mit Gasturbinen ist es unbedingt erforderlich, dass das Ventil zuverlässig ist und die Spezifikation erfüllt. Unsere Ventile können dank ihres sicherheitsbewussten und fortschrittlichen dreifachexzentrischen Designs dafür verwendet werden. Wir wissen, dass es von größter Bedeutung ist, dass die Produktion effizient, zuverlässig und sicher funktioniert. Unsere Ventilauswahl macht dies möglich.



Maritime Anwendungen

Unsere Erfahrung mit der Schifffahrts- und Schiffbauindustrie reicht bis in die frühen 1980er Jahre zurück. Mit Armaturen aus massivem Edelstahl eignet sich unser Produktsortiment hervorragend für diese Anwendung. Merkmale wie geringes Gewicht, kurze Baulänge, drehmomentarme Betätigung und vor allem gute Dichtheit machen unsere Armaturen zu einer hervorragenden Wahl für viele Schiffsanwendungen. Wir können Armaturen liefern, die den meisten branchenspezifischen Klassifizierungen entsprechen.

CARGO-KLAPPEN

Eine Ladeklappe muss für alle Fluide dichtschießend funktionieren. Die metallisch dichtenden Somas Armaturen reagieren weniger empfindlich auf verunreinigte Medien und werden von hohen Strömungsgeschwindigkeiten nicht beeinträchtigt. Dadurch wird sichergestellt, dass das Ventil auch nach vielen Jahren im Einsatz seine Dichtheit behält. Dies begünstigt eine lange servicefreie Zeitspanne zwischen den Wartungsintervallen. Es sind auch Armaturen- Ausführungen für den Temperaturbereich bis +350 °C verfügbar.

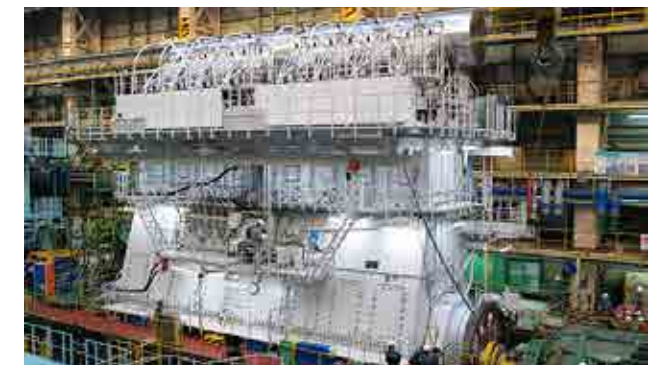


Motoren

Unsere Armaturen für Motor-Abgasanwendungen sind für den Umgang mit heißen Abgasen konzipiert und erfreuen sich auf dem Markt immer größerer Nachfrage. Unser Ziel ist es, in diesem Geschäftsbereich eine Vorreiterrolle einzunehmen. Motoranwendungen sind in mehrfacher Hinsicht eine Herausforderung. Die Armaturen müssen schwierigen Temperaturzyklen, hohen Temperaturen, Ruß und korrosiven Substanzen im Abgasstrom sowie starken Vibrationen standhalten.

ZUVERLÄSSIGE ARMATUREN

Um Ausfallzeiten für Wartungs- und Reparaturarbeiten zu minimieren, wurde besonderes Augenmerk auf die Anforderungen von Absauganlagen gelegt. Unsere Ventile sind zuverlässig und wartungsfreundlich. Wir verfügen über viel Erfahrung im Bereich Motor-Abgasanwendungen und sind davon überzeugt, dass wir Ihnen sowohl Produkte als auch Dienstleistungen auf hohem Niveau anbieten können.



Zucker

Zucker ist ein bekanntes Produkt, das in der Lebensmittelindustrie, aber auch zur Herstellung von Ethanol als Kraftstoff verwendet wird. Die Prozesse zur Zuckergewinnung aus Zuckerrohr, Rüben oder Getreide sind oft mit schwierigen Bedingungen verbunden. Somas Armaturen bieten kontinuierlich zuverlässige Leistung für ein hohes Maß an Produktivität und langen Betriebszeiten. Aufgrund unserer Erfahrungen in der Branche können wir helfen.

MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

Somas beliefert die Zuckerindustrie mit maßgeschneiderten Lösungen wie AUF/ZU- und Regelarmaturen. Regelarmaturen werden hauptsächlich für Dampfanwendungen eingesetzt. AUF/ZU- Armaturen werden vor allem bei Anwendungen mit Roh- und Zuckersäften eingesetzt.



Bergbau

Bergbau und Mineralverarbeitung erfordern anspruchsvolle Prozessbedingungen. Laugung, Lösungsmittelextraktion und Elektroextraktion (LX- SX- EW) sind ein häufig verwendetes Verfahren bei der Herstellung von Kupfer aus minderwertigem oxidiertem Erz. Kupfer ist das am häufigsten mit LX-SX-EW verarbeitete Metall, kann aber auch zum Extrahieren, Reinigen und Konzentrieren anderer Metalle wie Nickel, Kobalt und Zink verwendet werden.

ANWENDUNGSBEISPIEL

Somas liefert Armaturen an verschiedene Kunden des Bergbaus, beispielsweise an Kupferminen, in denen Schwefelsäure während des Auslaugungsprozesses verwendet wird. Somas Armaturen werden auch in Anlagen eingesetzt, in denen Nickel und Phosphor produziert werden. Unsere Armaturenauswahl umfasst verschiedene Werkstoffe, um unter anderem den Flotationsprozess in sauren und abrasiven Umgebungen zu bewältigen.



Chemische Industrie

Die chemische Industrie ist sensibel, da sie häufig mit gefährlichen Stoffen umgeht. Dies stellt hohe Anforderungen an die eingesetzten Armaturen. Unsere Experten mit umfassendem Wissen über verschiedene chemische Anlagenprozesse können beraten, um die richtige Armatur für jeden spezifischen Einsatz auszuwählen. Unser Armaturenportfolio umfasst sowohl Standardausführungen als auch spezielle anwendungsspezifische Technologien, welche die optimale Kundenlösung und deren Anforderungen gewährleisten.

ARMATUREN AUSWAHL

Wir glauben, dass wir der vertrauenswürdige Partner für Ihre benötigte Ausrüstung sind. Ein Partner, der Kundenansprüchen gerecht wird und Ihnen bei Ihrem Projekt und während des gesamten Lebenszyklus der Armatur mit Rat und Tat zur Seite steht. Bei der Entwicklung unserer Ventile gehen wir sehr sorgfältig vor. Sie werden sorgfältig entworfen und die verwendeten Materialien werden so ausgewählt, dass sie den Anforderungen jedes Prozesses gerecht werden. Unsere Armaturenauswahl eignet sich sowohl für Regel- sowie auch für automatisierte oder manuell betätigte AUF/ZU Anwendungen. Somas Armaturen bestehen aus rostfreien Materialien und können bei Bedarf auch in Titan oder einer Legierung mit hohem Nickelgehalt geliefert werden.



Öl und Gas

In der Öl- und Gasindustrie ist Sicherheit von entscheidender Bedeutung. Offshore-Anwendungen zum Beispiel sind oft rauen Bedingungen ausgesetzt. Dies erfordert den Einsatz der richtigen Materialien und eine korrekte Sicherheitsdokumentation, um sowohl nationalen als auch internationalen Standards zu entsprechen. Als Grundlage für alle Aktivitäten von Unternehmen der Öl- und Gasindustrie dienen internationale Normen (ISO/IEC) und europäische Normen (CEN / CENELEC).

NORSOK

Basierend auf den oben genannten Standards ist NORSOK eine gute Grundlage dafür, wie wir das sicherste und profitabelste Szenario erreichen können, wenn es um die Entwicklung und Herstellung von Ventilen für diesen speziellen Geschäftsbereich geht. Wir verfügen über jahrelange Erfahrung und sind es gewohnt, Produkte anzubieten, die sowohl auf NORSOK als auch auf anderen anwendbaren Standards basieren. Wir sind davon überzeugt, dass wir über die Erfahrung verfügen, die unsere Kunden benötigen.





Service

Die Entwicklung und Herstellung von Somas Armaturen und verwandten Produkten erfolgt durch unsere eigenen Mitarbeiter. Es gibt niemanden, der unsere Produkte besser kennt als wir. Überlassen Sie uns die Wartung Ihrer Produkte und wir garantieren Ihnen, dass der Service professionell durchgeführt wird. Unsere Serviceabteilung verfügt über umfangreiche Erfahrungen aus unterschiedlichen Prozessen und Anwendungen.

UNSER ANGEBOT

Wir unterstützen unsere Kunden bei allem; von der Überprüfung bis zur Inbetriebnahme der Anlagen und Reparatur- u. Wartungsarbeiten, entweder vor Ort oder in unserer eigenen Werkstatt. Im Rahmen unseres Servicekonzepts bieten wir auch Ersatzventile an, das heißt, wir tauschen das Ventil des Kunden gegen ein generalüberholtes Ventil mit «Neuwertig»-Garantie aus. Unsere Servicelösungen sind der Schlüssel zur Verlängerung der Lebensdauer unserer Produkte, einem geringeren Bedarf an Ersatzteilbevorratung, kürzeren Produktionsstopps und niedrigeren Kosten für unsere Kunden.

SERVICE DER PASST

Sie wählen den Service, der Ihren Bedürfnissen entspricht. Möchten Sie, dass wir Ihre Ventile überprüfen und einen Aktionsplan erstellen? Möchten Sie, dass wir Reparaturen vor Ort oder in unserer eigenen Werkstatt durchführen? Wir können auch Ihren Ersatzteilbestand überprüfen und Ihren Ersatzteilbedarf minimieren. Sie entscheiden, welche Art von Dienstleistungen Sie von uns benötigen.

MONTAGE VIDEOS

Wie ersetzt man einen weichen Armaturensitz, eine Feder-scheibe oder ein Kugelsegment an einem Somas-Kugelsegmentventil? Wie installieren und nehmen Sie unsere Ventile in Betrieb? Wir haben mehrere Anleitungsvideos, die Ihnen die Wartung Ihrer Ventile erleichtern.

WARTUNGS PAKETE

Möchten Sie sich beim Kauf sicher fühlen und keinem Zweifel unterliegen, Ihnen bei Problemen schnell geholfen wird? Sie sollten Ihre Somas Produkte durch ein Servicepaket ergänzen. Unser Serviceteam hilft Ihnen bei Notfällen, vorbeugender Wartung und Schulung. Alles nach Ihren Bedürfnissen.



Unsere Kunden sind in den unterschiedlichsten Branchen tätig, jeder mit seinen spezifischen Anwendungen und Anforderungen. Wir decken nicht alle Anwendungen ab, wissen aber, dass unsere Produkte und Lösungen für viele Geschäftsbereichen passen. Über unsere Tochter-Büros hinaus verfügen wir über kompetente Vertriebs- und Servicepartner auf der ganzen Welt, die Ihnen gerne weiterhelfen und Ihre Fragen zu Somas Produkten und Komplettlösungen beantworten. Wir sind davon überzeugt, dass unsere gemeinsame Erfahrung für Sie als Kunde von großem Nutzen ist.



Schulungen

Ziel unserer Schulungen ist es, Handlungsanweisen zu geben, die Ihnen bei Ihrer täglichen Arbeit von unmittelbarem Nutzen sind. Besuchen das Somas Training Center und erhalten Sie eine maßgeschneiderte Schulung für alle, die mit Armaturen in industriellen Prozessen arbeiten und ihr Wissen erweitern möchten.

Wir gestalten die Schulungsschwerpunkte passend auf Ihre individuellen Bedürfnisse.

Je mehr Sie über die Funktionsweise Ihrer Ventile und Zubehörteile wissen, desto besser können Sie Ihren Prozess bedienen.

WARUM SOLLTEN SIE AN SOMAS SCHULUNGEN TEILNEHMEN?

Als führender Hersteller von Regelarmaturen in Schweden haben wir in puncto Wissen und Erfahrung viel zu bieten. Um einen hohen Standard unserer Schulungen zu gewährleisten, sind diese auf kleine Teilnehmergruppen ausgelegt, die pro Veranstaltung etwa 8 Personen umfassen. Somit ist eine enge Kommunikation und Diskussionsmöglichkeiten für Sie als Teilnehmer gegeben.

SCHULUNG GEMACHT FÜR IHR UNTERNEHMEN

Haben Sie mehrere Personen im Unternehmen, die an unseren Schulungen teilnehmen möchten? Stimmen unsere festgelegten Termine nicht mit Ihrem Kalender überein? Kontaktieren Sie uns und wir können eine maßgeschneiderte Schulung für Ihr Unternehmen organisieren. Die Schulung findet in unseren eigenen Büros, In-House oder an einem Ort Ihrer Wahl statt. Gerne passen wir die Schulungsinhalte individuell an Ihre Bedürfnisse an.

UNSERE AUSBILDER

Welche Schulung Sie auch besuchen, so treffen Sie dort auf unsere Ausbilder, alle mit langjähriger Erfahrung. Unsere Kurse sind auch ein guter Treffpunkt für Menschen aus vergleichbaren Branchen. Dies fördert den Informationsaustausch zwischen den Teilnehmern und ist ein wichtiger Bestandteil der Ausbildung.



Wir legen großen Wert darauf, unser Wissen und unsere Erfahrung im Bereich der Prozesssteuerung zu teilen. Das Ergebnis ist eine Schulung, in der die Teilnehmer grundlegende Kenntnisse zur Strömungstechnik, zu Normen und Standards, zu Armaturen und Antrieben, zu Stellungsreglern sowie zur Ventildimensionierung erlernen können.



SomAware®

Somas hat einige Hilfsmittel zur Arbeitserleichterung entwickelt. Mit SomAware® erhalten Sie Zugriff auf unser digitales Portfolio. Wir bieten Produkte, Systeme, Lösungen, Dienstleistungen und eine Plattform, mit der Sie mehr wissen und mehr tun können, um die Leistung Ihrer Armaturen zu beeinflussen. Die Plattform wird basierend auf den Prozessen unserer Kunden kontinuierlich weiterentwickelt.

Wenn Ihre Ventile sprechen könnten, was würden sie sagen? Wir haben die Antworten!

Die Frage ist: Bist du bereit zuzuhören?

SomSize® - korrekte Armaturen- auslegung spart Geld!

Die Auswahl der richtigen Nennweite einer der Somas Regelarmatur ist einer der Schlüsselfaktoren für ein optimales Ergebnis im Anwendungsprozess. Dies ist auch deshalb wichtig, weil Sie durch die Verwendung der richtigen Nennweite Geld sparen können.

SomVerify® – Wenn Sie alles hören wollen!

Achten Sie darauf, zuzuhören, wenn Ihre Ventile sprechen! SomVerify nutzt Fernzugriffstechnologie, die sowohl Zeit als auch Geld sparen kann. Mit der richtigen Technologie können potenzielle Probleme mit fernbedienten Stellungsreglern, pneumatischen Antrieben oder Armaturen behoben werden.

SomId® - Alles auf einer Seite!

Ihre Armaturen sind einzigartig. Durch Eingabe der Seriennummer finden Sie alle relevanten Informationen zur jeweiligen Armatur. Es könnte nicht einfacher sein! Suchen Sie Ersatzteile oder Handbücher? Sie können alles auf einer Seite finden.

SomBook® – Über Ihre Anwendung zur Auswahl der richtigen Armaturen

SomBook® ist unser Anwendungshandbuch und ein interaktives Tool, in dem wir unsere Erfahrungen gesammelt haben. Es kann Ihnen bei der Auswahl des richtigen Ventiltyps und der richtigen Materialien helfen. Dort finden Sie auch Informationen darüber, welche Armaturen wir für bestimmte Anwendungen empfehlen.

SomLearning® – Lernen Sie Dinge, die Ihnen in Ihrem Job direkt von Nutzen sind

SomLearning® bietet Schulungen an, die darauf ausgerichtet sind, Ihnen ein besseres Verständnis für Regelarmaturen sowie Service und Wartung von Somas Produkten zu vermitteln. Darüber hinaus können wir die Schulung auch individuell auf Ihre Bedürfnisse ausrichten. Nutzen Sie die Gelegenheit zum Wissensaustausch mit unseren Trainern und anderen Teilnehmern.



Um den Bedarf unserer Kunden an relevanten Informationen zu decken, bieten wir SomBook® und SomSize® online an.

Wir hoffen, Ihnen in Zukunft alle relevanten Informationen wie Zeichnungen, Berechnungen und Produktdokumentationen auftragsbezogen anbieten zu können.

Unsere digitale Plattform wird sich unter Berücksichtigung der Prozesse und Geschäfte unserer Kunden weiterentwickeln.



Somas Fertigung

Das hochmoderne Somas Fertigungswerk ist so ausgestattet, dass sie die meiste Bearbeitung vor Ort in Säfte, Schweden, erledigt werden kann. Dank gut geplanter Investitionen verfügen wir über einen High-Tech-Maschinenpark zur Herstellung von Ventilen und Antrieben.

HIGH-TECH MASCHINEN

Unsere maschinelle Ausrüstung besteht sowohl aus manuellen als auch automatisierten Maschinen. Mehrere dieser Maschinen können die komplette Bearbeitung unterschiedlicher Teile anhand von in CAD/CAM erstellten Bearbeitungsplänen übernehmen. Die Bearbeitung erfolgt meist über gesteuerte Maschinen oder mittels FMS-Zellen (Flexible Machine System).

In einigen unserer Maschinen findet auch eine mannlose Fertigung statt. Die FMS-Zellen werden ständig automatisch überwacht, um stabile Prozesse zu gewährleisten und alles von der Kontrolle und Verifizierung der Messungen, dem Werkzeugbruch, dem Schneiden von Wellen bis hin zu Werkzeuginspektionen wird regelmäßig überprüft. Die Endkontrolle aller Teile erfolgt mit der eigenen Messtechnik.

Alle unsere Produkte werden nach aktuellen Standards geprüft, sowohl mit als auch ohne Zubehör. Sowohl unsere Werkstatt als auch unsere Produktionsmethoden entwickeln sich dank der engen Zusammenarbeit mit verschiedenen Partnern ständig weiter. Wir arbeiten ständig an Verbesserungen und sind gespannt, was die Zukunft und das maschinelle Lernen für uns bereithält.





Somas.se



LinkedIn

Konzernsitz und Firmenzentrale:
Somas Instrument AB
Box 107, SE-661 23 SÄFFLE, Schweden

Vertriebsniederlassung:
Somas G.m.b.H
Daimlerstraße 9, DE-41564 KAARST, Deutschland



24-03